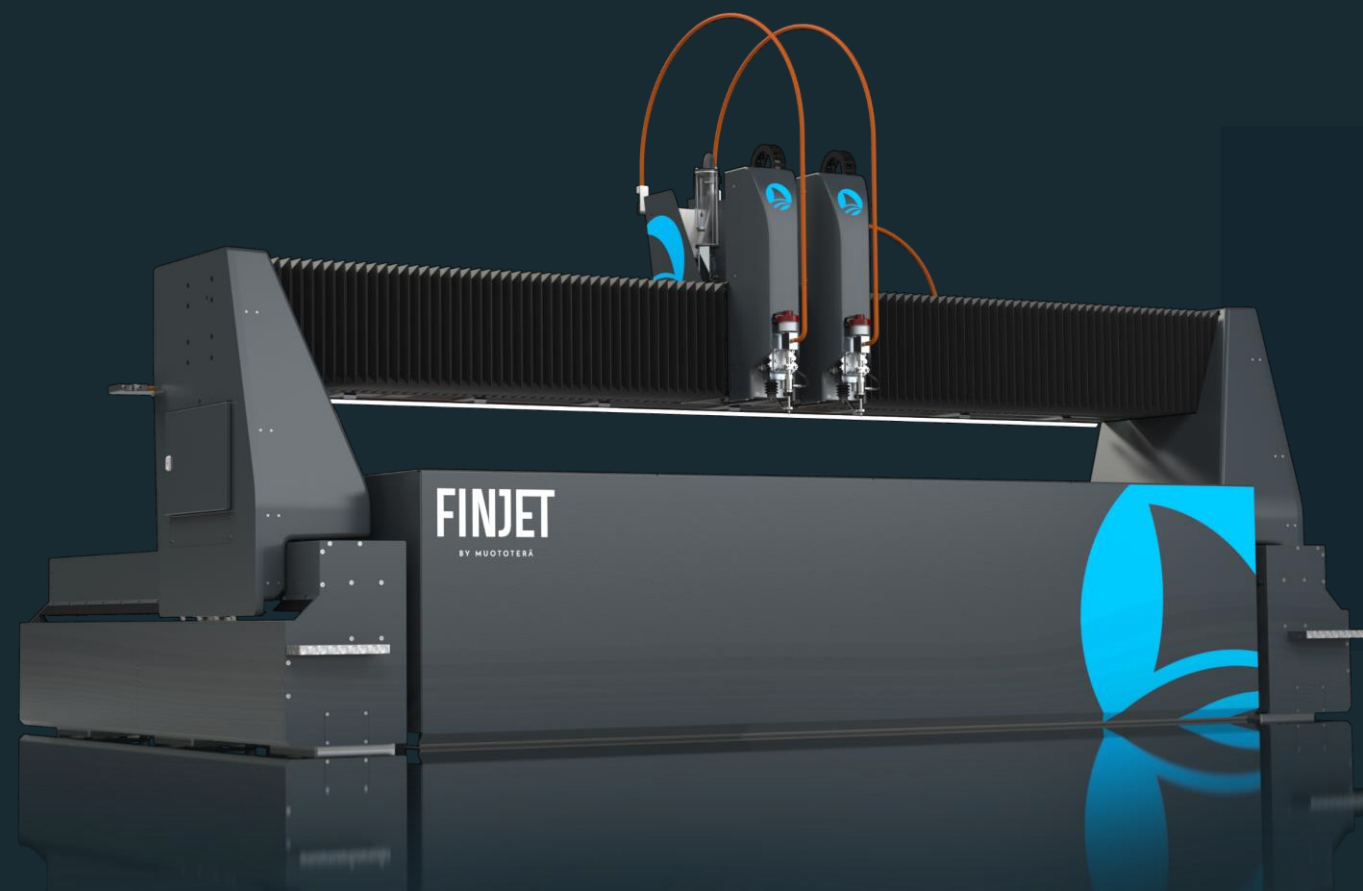


FINJET H

PORTAALI VESILEIKKURI

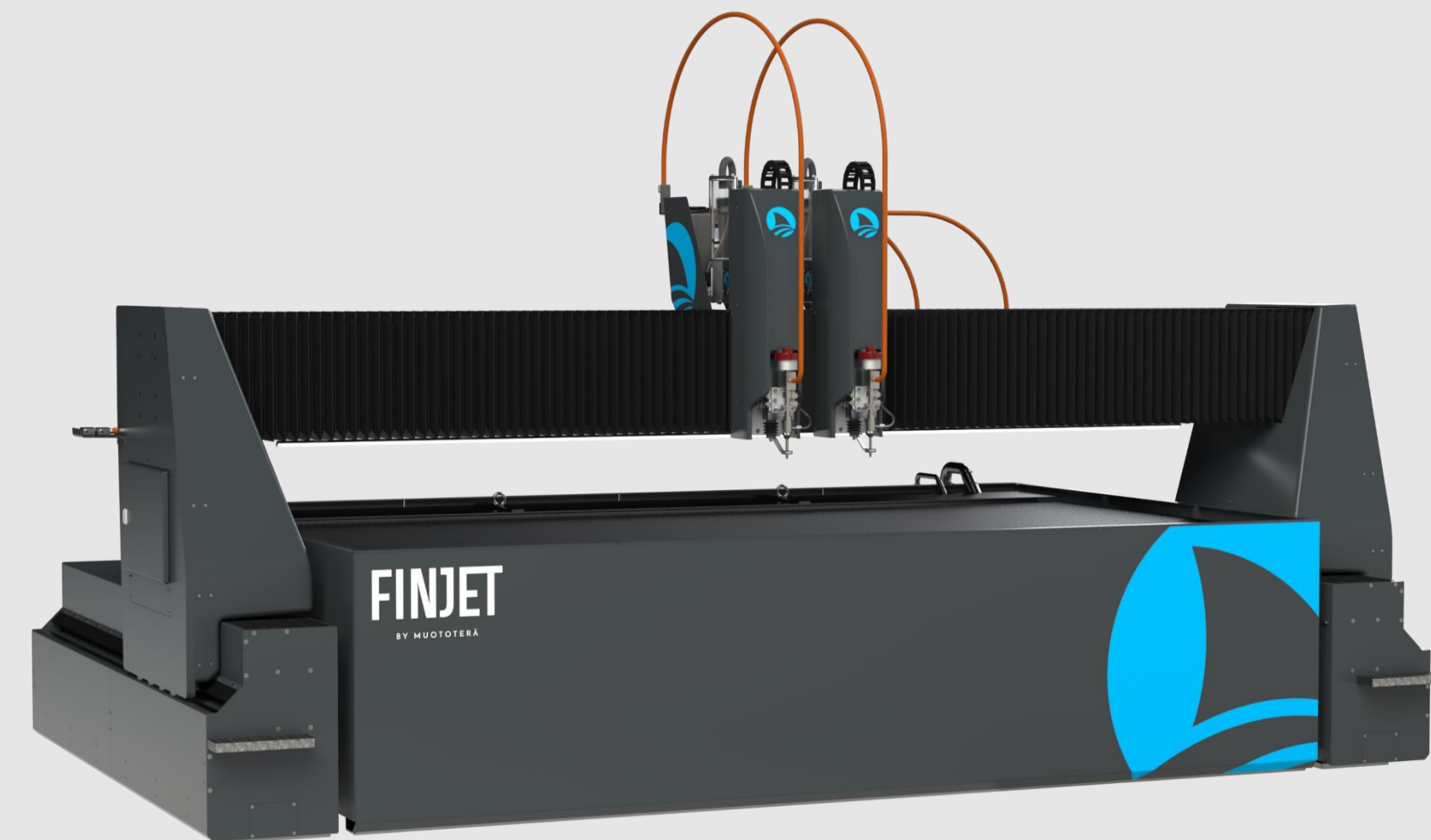


Tuote:	Portaali vesileikkuri
Brändinimi:	FinJet H
Valmistaja:	Muototerä Oy
Alkuperämaa:	Suomi

FinJet H-vesileikkurimallisto tarjoaa kestäviä ja pitkäikäisiä vesileikkauskoneita vaativaan käyttöön. Koneessa on kiinnitetty erityistä huomiota käytettävyyteen ja luotettavuuteen. Modulaarinen rakenne mahdollistaa useita eri variaatioita ja optioita. Kone on suunniteltu kestäämään vaativatkin olosuhteet. Olipa tila kuinka tahansa likainen, pölyinen, pimeä, kostea tai lämpötilaltaan vaihteleva, FinJet H vesileikkauskone on suunniteltu toimimaan juuri siinä tilassa ja tarjoamaan sen käyttömukavuuden mitä vesileikkurilta odotetaan.

Tekniset tiedot

Leikkausala:	1 x 1 – 4 x 15 m
Z-akselin korkeus:	200 tai 300 mm
Paikotustarkkuus:	± 0,025 mm/m
Toistotarkkuus:	± 0,015 mm
X ja Y akselien maksiminopeudet:	15 / 40 m/min
Vesileikkauspäitä:	1 – 6





LIIKE

FinJet H -malleissa liike on toteutettu Ø 30/40 mm tarkkuuskuularuuveilla, joilla saavutetaan 15m/min liikenopeus. Kelkkojen laakerointi toteutetaan tarkkuusjohteissa aina neljällä laakerilla ja riittävillä etäisyyksillä, jotta vesileikkurin värinä saadaan eliminoitua. Koneen mekaniikka on suunniteltu kestäväksi ja pitkäikäiseksi kaikissa olosuhteissa.

Liike voidaan toteuttaa myös lineaarimootoreilla. Tällöin saavutetaan suuremmat nopeudet (40m tai jopa 100m /min) ja kiihtyvyydet.

SUOJAUS

Koska vesileikkurit altistuvat aina vähintään hiekalle ja vedelle, on suojaus suunniteltava sen mukaisesti. FinJet H -malleissa X-akseli on aina suojattu tiiviillä ympäripalkeella. Y-liike on suojattu tiiviillä kumihuulella ja lisäksi koneen runko on katettu kestämään äärimmäiset olosuhteet.

Koneen runko suunniteltu niin, että tämän päällä voi tarvittaessa kävellä mikä helpottaa käyttöä ja huoltoa.

SÄHKÖ & AUTOMAATIO

Kaikkien FinJet vesileikkureiden sähkö- ja automaatiotyöt suunnitellaan ja toteutetaan Muototerän oman henkilöstön toimesta. Tämä mahdollistaa optimaalisen yhteensopivuuden mekaanisten- ja automaatiokomponenttien välillä. Hyvä vesileikkauskone tehdään laadukkaista komponenteista, mutta se ei yksin riitä. Kaikkien osien pitää toimia saumattomasti yhdessä. Muototerän tavoitteena on aina saada vesileikkauskoneet toimimaan paremmin kuin osiensa summa. Käytännössä tämä tarkoittaa yhteissuunnittelua, eli mekaniikka- ja automaatiosuunnittelu toteutetaan samanaikaisesti parhaimman lopputuloksen saavuttamiseksi.

Sähkökaapit toteutetaan FinJet H -malleissa aina suljettukiertoisella jäähdytyksellä, mikä tekee sähkö- ja automaatiokomponenteista pitkäikäisempiä ja vesileikkurista vähemmän vikaherkän. Koneen ohjauksesta vastaa Muototerän oma vesileikkaukseen kehitetty käyttöliittymä. HMI (Human Machine Interface) on 21,5" Full HD kosketusnäyttö tehokkaalla 1,91 GHz prosessorilla. Käyttöliittymä on suunniteltu käyttäjäkokemuksen perusteella niin, että se on yksinkertainen mutta samalla tehokas tarjoten kaikki toiminnot mitä vesileikkauksessa tarvitaan.





KORKEAPAINEKOMPONETIT

Korkeapainekomponentit ovat kriittisessä roolissa vesileikkauksessa. Koska kyseessä on korkeita paineita (3800 – 6200 bar) käyttävä laite, joutuvat korkeapainekomponentit kovalle rasitukselle. Muototerä käyttää omavalmisteisten komponenttien lisäksi KMT Waterjet -yhtiön komponentteja. Laadukkailla komponenteilla taataan koneen toimintavarmuus kaikissa painetasoissa.

Kaikki FinJet-vesileikkurit voidaan kytkeä mihin tahansa korkeapainepumppuun, myös vanhoihin jo asiakkaalla oleviin. Muototerä on KMT korkeapainepumppujen virallinen jälleenmyyjä ja Premium OEM-partneri.

Saatavilla olevat lisävarusteet

TURVALLISUUSVARUSTEET & KONEEN VARUSTEET

- Valoverhot
- Eristetty leikkaustila joko kiinteillä seinillä tai verkkoaidalla ja liukuovella
- Turvaventtiilipaketti, mahdollistaa paineen poiston linjastosta sammuttamatta pumppua
- Operointipaneeli joko liikuteltavassa telineessä tai kiinteästi orrella koneessa
- Kaukosäädin, langaton tai langallinen
- Mobiilihälytykset puhelimeen koneen ja leikkauksen tilasta
- Usean nollapisteen asetus mahdollistaen automaattisen leikkaustyöjonon
- X ja Y -akselien kuularuuvien vaihto lineaarimoottoreihin
- Koneen runko ruostumattomasta teräksestä
- Automaattinen koneen voitelujärjestelmä
- Putkenleikkausyksikkö

LEIKKAUSALTAAN- JA ABRASIIVIN KÄSITTELYN VARUSTEET

- Vedenpinnan korkeussäätö, mahdollistaen vedenalaisen leikkauksen
- Automaattisesti nouseva suojaseinä vesileikkurin edessä
- Roiskesuojat koneen takana ja sivuilla
- Lamellit ruostumattomasta teräksestä
- Leikkausallas ja lamellit ruostumattomasta teräksestä
- Jätehiekan eli käytetyn abrasiivin keräyssysteemi, joko kiinteä tai liikuteltava
- Puhdasvesialusta abrasiivivesileikkureihin
- Ruostumattomasta teräksestä valmistettu saostusallas
- Vesi- ja paineilmapistoolit koneen yhteydessä
- Oma, portaattomasti säädettävä hiekansyöttölaite jokaiselle leikkauspäälle
- 200kg manuaalinen hiekkasiilo tai 1500 kg automaattinen hiekkasiilo

OHJAUKSEN VARUSTEET

- 3D-leikkauspää: joko 45- tai 60-astetta kääntyvä 5-akselinen leikkauspää
- Useampia leikkauspäitä: 2-6
- Automaattinen suutinvälin säätö 2-6 suuttimelle
- Korkeustunnistin
- Porayksikkö
- Törmäystunnistin
- Suuttimen manuaalinen kääntö $\pm 0 \dots 45$ -astetta
- Safiirilasilla suojattu laserkohdistin nollapisteen asetukseen
- Safiiri- tai timanttivesisuutin
- Integroitu merkintälaite

KORKEAPAINEPUMPUN VARUSTEET

- Öljy-ilma jäähdytin
- Työkalusarja
- Varaosapaketti
- Stroke control, usean pumpun käyttö samassa painelinjassa
- Analoginen painemittari
- Paineen näyttö ja/tai säätö suoraan koneen ohjaukselta
- Linjasuodatin
- Vedenpehmentin
- Lisäpaineenkohottaja
- 1000l Boosterline-vesisäiliö tasaamaan veden tulopainetta



MUOTOTERÄ

MUOTOTERÄ OY

Vihiojantie 4.
FIN-33800 Tampere
info@muototera.com
+358 3 225 4300
muototera.com